

MUNTAGNINJAZZ: FABRIZIO BOSSO E PAOLO SILVESTRI OMAGGIANO DIZZY GILLESPIE A SULMONA



7 Agosto 2017

SULMONA - Venerdì 11 agosto alle ore 21,30, in occasione di MuntagninJazz, Fabrizio Bosso 4et e Paolo Silvestri Orchestra in concerto in piazza Garibaldi a Sulmona (L'Aquila) col il nuovo progetto dal titolo "The Champ - to Dizzy", omaggio a Dizzy Gillespie.

Dopo il fortunato omaggio a Duke Ellington, **Fabrizio Bosso** e **Paolo Silvestri** celebrano un'altra icona della storia del jazz, in occasione del centenario della sua nascita: Dizzy Gillespie, il più grande trombettista dell'era del bebop e uno dei più importanti in assoluto.

Fu mio padre ad accompagnarmi, quando avevo 10 anni, a sentire Gillespie dal vivo – ricorda Fabrizio Bosso. Era un concerto in piazza, ad Aosta, e pioveva molto ma tutti noi eravamo lì ad ascoltarlo lo stesso. Alla fine del concerto, mio padre si avvicinò a Gillespie, facendogli un gesto per fargli capire che suonavo la tromba. Lui si avvicinò, salutandomi affettuosamente, mettendo una mano sulla mia testa. Ovviamente, seppur breve, per me ha significato molto quel gesto. Suonare oggi un omaggio a lui, all’Arena Santa Giuliana in occasione di Umbria Jazz, sarà per me un’emozione enorme, dalla quale sarà difficile sfuggire.

Quella con Silvestri, è una partnership artistica assidua, cominciata con il primo disco “fondamentale” di Fabrizio, “You’ve changed”, pubblicato da Blue note nel 2007, passando per il progetto live “Melodies”, fino all’album Duke, uscito nel 2015 per la Verve Universal.

Per The Champ – To Dizzy, l’organico è sostanzialmente lo stesso di Duke, ma con l’aggiunta di ulteriori fiati; l’unione tra il quartetto del trombettista e l’ensemble di Silvestri, ha dato vita a un’orchestra di 14 elementi. È stata scelta, quindi, la dimensione orchestrale, piuttosto che quella delle piccole formazioni. Nella sua carriera, infatti, Gillespie militò in molte orchestre che scrissero la storia del jazz: Cab Calloway, Lionel Hampton, Earl Hines, Billy Eckstine, più le numerose big band a suo nome.

Ingresso: 15 euro settore non numerato, 20 euro settore numerato. Info 339-8950829 o muntagninjazz@libero.it.